

K037/M16/2025
Vaatimus/Requirement
14.03.2025
29.04.2027
www.finas.fi

Liite 1 / Appendix I
SFS-EN ISO/IEC 17025:2017
Päätöksen päiväys / Date of decision
Päätöksen viimeinen voimassaolopäivä / Date of expiry
Voimassaoleva pätevyysalue / Current scope of accreditation

Sivu / Page 1(2)

AKKREDITOITU KALIBROINTILABORATORIO
ACCREDITED CALIBRATION LABORATORY



TEO-PAL OY

Tunnus <i>Code</i>	Laboratorio <i>Laboratory</i>	Osoite <i>Address</i>	www <i>www</i>
K037	Teo-Pal Oy	Olarinluoma 14 B 02200 ESPOO <i>Olarinluoma 14 B FI-02200 ESPOO FINLAND</i>	www.teopal.fi www.teopal.fi

Kalibrointialat
Fields of calibration

Mekaaniset suureet
Mechanical quantities

PÄTEVYYSALUE SCOPE OF ACCREDITATION		
Menetelmä / kohde <i>Method / object</i>	Mittausalue <i>Measurement range</i>	Laajennettu mittausepävarmuus (k=2) <i>Expanded Uncertainty (k=2)</i>
Mekaaniset suuret, Massa <i>Mechanical quantities, Mass</i>		
Ei-automaattiset vaa'at <i>Non-automatic weighing instruments</i> EURAMET Calibration Guide No. 18 Version 4.0 (11/2015)	$1 \text{ mg} \leq m \leq 50 \text{ mg}$ $50 \text{ mg} < m \leq 500 \text{ mg}$ $500 \text{ mg} < m \leq 5 \text{ g}$ $5 \text{ g} < m \leq 50 \text{ g}$ $50 \text{ g} < m \leq 100 \text{ g}$ $100 \text{ g} < m \leq 10 \text{ kg}$ $10 \text{ kg} < m \leq 60 \text{ kg}$	0,003 mg 0,006 mg 0,03 mg 0,08 mg 0,15 mg $7,2 \cdot 10^{-7} \cdot m$ $1,8 \cdot 10^{-6} \cdot m$ <i>m = massa</i> <i>m = mass</i>
Mekaaniset suuret, Massa, Kenttäkalibrointi <i>Mechanical quantities, Mass, Site calibration</i>		
Ei-automaattiset vaa'at <i>Non-automatic weighing instruments</i> EURAMET Calibration Guide No. 18 Version 4.0 (11/2015)	$1 \text{ mg} \leq m \leq 50 \text{ mg}$ $50 \text{ mg} < m \leq 500 \text{ mg}$ $500 \text{ mg} < m \leq 5 \text{ g}$ $5 \text{ g} < m \leq 50 \text{ g}$ $50 \text{ g} < m \leq 100 \text{ g}$ $100 \text{ g} < m \leq 10 \text{ kg}$ $10 \text{ kg} < m \leq 60 \text{ kg}$	0,003 mg 0,006 mg 0,03 mg 0,08 mg 0,15 mg $7,2 \cdot 10^{-7} \cdot m$ $1,8 \cdot 10^{-6} \cdot m$ <i>m = massa</i> <i>m = mass</i>
CMC on kalibrointi- ja mittauskyky, joka on saavutettavissa asiakkaan laitteille normaalissa olosuhteissa, ja se kuvataan esittämällä mittaussuure tai referenssimateriaali, kalibrointimenetelmä, kalibroitava laite/kohde, mittausalue sekä mittausepävarmuus. Huom. Termeillä CMC (Calibration and Measurement Capability) ja BMC (Best Measurement Capability) tarkoitetaan samaa asiaa.		
<i>A CMC is a calibration and measurement capability available to customers under normal conditions, and it is expressed in terms of measurand or reference material; calibration method, type of instrument/object to be calibrated, measurement range and uncertainty of measurement. Note: The meanings of terms CMC (Calibration and Measurement Capability) and BMC (Best Measurement Capability) are identical.</i>		