

AKKREDITOITU KALIBROINTILABORATORIO*ACCREDITED CALIBRATION LABORATORY***HAITOR OY**

Tunnus <i>Code</i>	Laboratorio <i>Laboratory</i>	Osoite <i>Address</i>	www <i>www</i>
K060	Haitor Oy	Viljelijäntie 8 00410 HELSINKI <i>Viljelijäntie 8</i> <i>FI-00410 HELSINKI</i> <i>FINLAND</i>	www.haitor.fi www.haitor.fi

Kalibrointialat
Fields of calibration

Mekaaniset suureet
Mechanical quantities

PÄTEVYYSALUE SCOPE OF ACCREDITATION		
Menetelmä / kohde <i>Method / object</i>	Mittausalue <i>Measurement range</i>	Laajennettu mittausepävarmuus (k=2) <i>Expanded Uncertainty (k=2)</i>
Mekaaniset suureet, Vääntömomentti <i>Mechanical quantities, Torque</i>		
Voiman momentti <i>Torque</i>		
Käsimomenttiavaimet, sisäinen menetelmä perustuu kumottuun standardiin EN ISO 6789:2003 <i>Hand torque tools, in-house method based on withdrawn standard EN ISO 6789:2003</i>	0,04 - 3 000 Nm	0,52 %
Mekaaniset ja elektroniset momenttianturit ja mittalaitteet, laboratorion sisäisesti kehittämä dokumentoitu menetelmä <i>Mechanical and electronic torque transducers and testers, documented in-house method developed by the laboratory</i>	0,04 - 1 500 Nm	Kalibrointiekikko 0,081 % (momenttialue 0,04 - 2,5 Nm) Kalibrointipuomit 0,073 % (momenttialue 0,5 - 1 500 Nm) Calibration disc 0,081 % (torque range 0,04 - 2,5 Nm) Calibration beams 0,073 % (torque range 0,5 - 1 500 Nm)
Elektroniset momenttinäyttölaitteet, laboratorion sisäisesti kehittämä dokumentoitu menetelmä <i>Electrical torque indicators, documented in-house method developed by the laboratory</i>	0,5 - 11,0 mV dc 5 V dc	0,047 - 1,0 % 0,01 %
Hydrauliset momenttiavaimet, laboratorion sisäisesti kehittämä dokumentoitu menetelmä <i>Hydraulic torque wrenches, documented in-house method developed by the laboratory</i>	30 - 100 000 Nm	0,82 %
Mekaaniset suureet, Mekaanisten suureiden kenttäkalibrointi <i>Mechanical quantities, Site calibration in the field of mechanical quantities</i>		
Voiman momentti <i>Torque</i>		
Käsimomenttiavaimet, sisäinen menetelmä perustuu kumottuun standardiin EN ISO 6789:2003 <i>Hand torque tools, in-house method based on withdrawn standard EN ISO 6789:2003</i>	0,04 - 3 000 Nm	0,55 %

PÄTEVYYSALUE SCOPE OF ACCREDITATION		
Menetelmä / kohde <i>Method / object</i>	Mittausalue <i>Measurement range</i>	Laajennettu mittausepävarmuus (k=2) <i>Expanded Uncertainty (k=2)</i>
Hydrauliset momenttiavaimet, laboratorion sisäisesti kehittämä dokumentoitu menetelmä <i>Hydraulic torque wrenches, documented in-house method developed by the laboratory</i>	30 - 100 000 Nm	0,82 %
<p>CMC on kalibrointi- ja mittauskyky, joka on saavutettavissa asiakkaan laitteille normaaleissa olosuhteissa, ja se kuvataan esittämällä mittaussuure tai referenssimateriaali, kalibrointimenetelmä, kalibroitava laite/kohde, mittausalue sekä mittausepävarmuus. Huom. Termeillä CMC (Calibration and Measurement Capability) ja BMC (Best Measurement Capability) tarkoitetaan samaa asiaa. <i>A CMC is a calibration and measurement capability available to customers under normal conditions, and it is expressed in terms of measurand or reference material; calibration method, type of instrument/object to be calibrated, measurement range and uncertainty of measurement. Note: The meanings of terms CMC (Calibration and Measurement Capability) and BMC (Best Measurement Capability) are identical.</i></p>		